

## 个人情况

杜晓钟，男，生于1974年，山西省学术技术带头人，山西省高等学校131领军人才工程优秀中青年拔尖创新人才，太原地区青年科技拔尖人才，教授，博士生导师，研究方向是高精度轧制技术、轨道交通关键件先进制造技术、新能源装备与储能技术。

### 学习经历：

2010.04-2012.10，北京科技大学机械工程学院，博士后；

2005.09-2009.12，北京科技大学高效轧制国家工程研究中心，  
博士；

2000.09-2003.07，太原科技大学材料加工工程专业，硕士；

1993.09-1997.07，燕山大学冶金机械专业，大学本科；

### 主要科研成果及荣誉（2013年-2018年）

#### 项目：

(1) “新能源汽车用动力锂离子电池极片精密轧制理论与关键技术研究”，山西省重点研发计划（国际合作）项目，主持。

(2) “高铁轮对制造关键技术及服役行为研究”山西省重点研发计划重点项目，合作单位负责人。

(3) “介宏观双尺度下风电主传动系表面损失的多场耦合演化机理研究”国家自然科学基金面上项目，合作单位负责人。

(4) “高速重载列车踏面制动过程热-机械-组织耦合求解及踏面剥离失效机理研究”国家自然科学基金面上项目，合作单位负责人。

(5) “新能源汽车用锂离子电池极片全连续制造一体机开发”，山

西省留学人员择优资助项目（重点类），主持。

(6) “高铁车轮塑性成形过程数字化模拟及精确控制技术研究”，山西省研究生教育人才培养项目，主持。

(7) “UCMW 轧机轧制高精度带钢时边部横向流动特性与质量控制技术研究”国家留学人员科技活动择优资助项目，主持。

(8) “高精度冷轧带钢边部横向流动特性与质量控制技术研究”，山西省优秀人才引进与开发专项，主持。

(9) “中澳合作宽带钢轧机板形控制力学行为及调控机理研究”，山西省国际科技合作项目，主持。

(10) “高精度冷轧带钢三维变形机理及边部减薄控制技术研究”山西省自然科学基金项目，主持。

(11) “冷轧宽带钢边部减薄变形机理及控制技术研究”，山西省回国留学人员科研项目，主持。

(12) “锂电池极片精密制造一体化试验平台建设”，晋城市科技计划项目，主持。

(13) “宽幅高速高精度锂电池极片涂布辊压机组关键技术开发”，晋城市科技计划项目，主持。

(14) “五机架四辊冷连轧机弯辊力综合设定技术”，太原市发明专利转化项目，主持。

(15) “高精度 UCMW 轧机板形与边降控制技术研究”，山西省留学人员科技活动择优资助项目，主持。